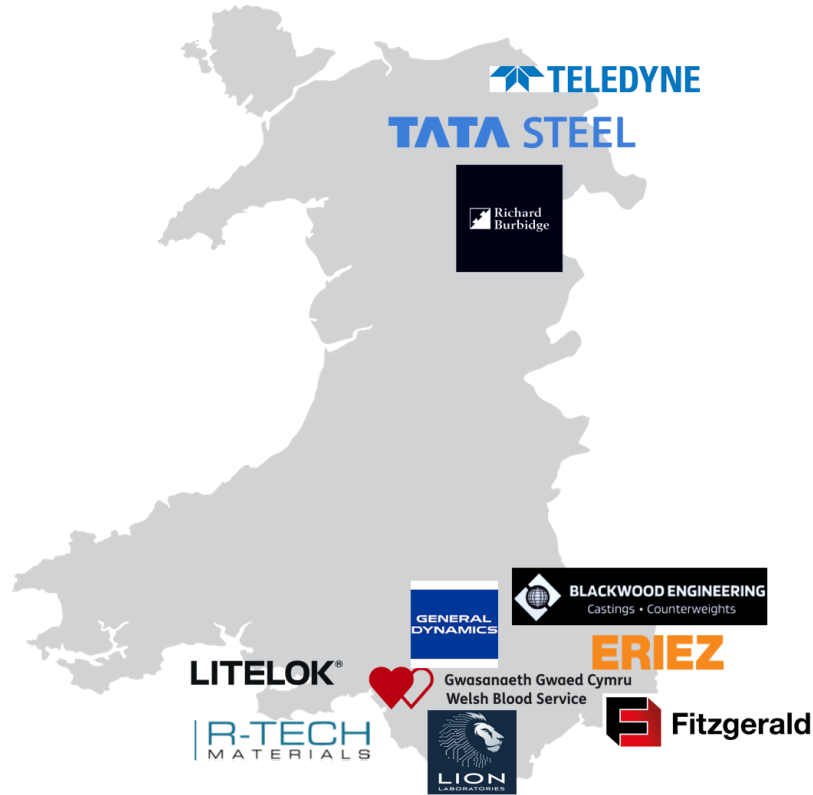


Rhaglen Clystyra arbodus Toyota

Penawdau:

- Teledyne Qioptiq 1 – Lleihad sgrap o 100% wedi'i gyflawni, gan arbed dros £43K mewn un mis
- Eriez Magnetics Europe Ltd – Cynyddodd yr allbwn 33% i 28+ uned/wythnos
- Archwood Ltd – Arbedion lleihau gwastraff o £39k wedi'u cyflawni
- Blackwood Engineering – Lleihad amser trin o 70%; dim ailweithio
- Fitzgerald Plant Services – Arbediad blynyddol o £284k o ganlyniad i leihau ailweithio
- General Dynamics – gostyngiad amser pwls o 60 munud
- Gwasanaeth Gwaed Cymru – cyflawniad o 99% o drosiant o fewn 5 diwrnod
- Teledyne Qioptiq #2 – Lleihad sgrap o 85%



Dyma rai o allbynnau a chyflawniadau Cohort 8 o raglen Cychwyn Darbodus. Nododd deuddeg cwmni faterion ac amcanion yn eu gweithle, thros gyfnod o 8 diwrnod rhwng Mai 2025 a Hydref 2025.

Mae Cychwyn Darbodus' yn rhaglen ymarferol sydd ar gael i gwmnïau Cymru lle mae'r prif amcan yw datblygu pobl mewn Ffordd Toyota wrth wella perfformiad gweithredol.

Os ydych chi'n fusnes yng Nghymru ac yn awyddus i ddysgu mwy am Raglen Clwstwr Darbodus Toyota, ewch i'n tudalen we neu cysylltwch â'r tîm yn TLMP@llyw.cymru

Grwp 8: Mai 2025 - Hydref 2025

Teledyne Qioptiq

PROFFILIAU'R CWMNI

Mae **Teledyne Qioptiq** yn darparu cyfleusterau gweithgynhyrchu uwch yn Llanelwly a Bodelwyddan, Cymru. Mae'r cwmni'n canolbwyntio ar systemau optegol manwl iawn ar gyfer awyrofod, amddiffyn a gofod, ac mae'n cael ei gydnabod am ei achrediadau ansawdd a'i gyfraniadau at raglenni technoleg byd-eang.

AMCANION

1. Lleihau colledion o £194,000 y flwyddyn a nodwyd ar wastraff deunydd, lle nodwyd y cyfrannwr colled mwyaf ar beiriant CNC 5-echel DMG sy'n cyfateb i 45.36% o'r colledion = £88,000.
- Lleihau toriadau deunydd (rhif rhan CMG100) yn y Lehr/Archwiliad.
2. Safoni gwelliannau ar draws pob cynnyrch gwydr a chynhyrchu cyfres o wrthfesurau.

GWEITHREDOEDD

1. Dangosodd dadansoddi data'r DMG fod yr 'adran sgleinio' oedd yn achosi'r nifer uchaf o ddiffygion a bod cyfanswm cost y sglodion dros £34,000. Nododd dadansoddiad pellach y 10 cyfrannwr mwyaf at gostau sy'n gysylltiedig â sglodion gyda rhan: DD-4442-3101-00 yn cynhyrchu'r colledion uchaf.
Gan ddefnyddio'r '5 Whys' a dadansoddiad asgwrn pysgodyn i ddadansoddi'r data, nodwyd y pwynt lle'r oedd sglodion yn digwydd yn aml ar ran DD-4442-3101-00 yn cyfateb i £5,544.34 mewn colledion. Datgelodd dadansoddiad pellach fod poptai wedi'u gorlwytho a bod torwyr wedi treulio, heb restr wirio safonol i weithredwyr wirio offer.
2. Mae gwrthfesurau sydd wedi'u cyflwyno yn cynnwys:
Rhaglennwr adrannol wedi'i gyflogi o fewn yr adran.
Crëwyd matrices hyfforddi.
Mae safoni wedi caniatáu poptai pwrpasol ar gyfer math penodol o gynnyrch.
Mae prynu popty ychwanegol wedi osgoi gorlenwi ac wedi lleihau sglodion.
Mae cwpanau sugno wedi'u disodli â silicon ar gyfer gwell adlyniad, a chyflwynwyd gorsafodded batri ailwefradwy ar gyfer pennau sugno.
Rhestrau gwirio safonol ar gyfer pob swydd, megis gwiriadau cyflwr offer.
Cyfarwyddiadau gwaith gwell â chefnogaeth weledol.
Rhestr wirio cyflwr offer.

CANLYNIADAU ALLWEDDOL

1. Drwy ddefnyddio gweithdrefnau Lean Start, llwyddodd Qioptiq i ddileu sgrap ar ran rhif DD-4442-3101-00 a chyflawnodd hyn gynnyrch o 100% ar beiriannau DMG. Am y tro cyntaf erioed, proseswyd ymgyrch o brismau trwy DMG heb unrhyw ddiffygion gan leihau costau o £5,500 i £0. Mae penderfyniadau'n cael eu gyrru gan ddata a ffeithiau drwy gydol gweithrediadau, ac yn cael eu gwella gan ansawdd adeiledig.
2. Yn ogystal, mae Teledyne Qioptiq yn gweld manteision ar draws optegol (Yokoten). Mae Teledyne Qioptiq yn tueddu i ostwng gyda'u sgrap. Roedd Hydref 2025 tua £43k, ac mae'r misoedd dilynol wedi gweld gostyngiad o fis i fis. Roedd sgrap ar gyfer Ionawr 2026 tua £16k. Mae'r gostyngiad hwn wedi dod o welliannau lluosog. Mae datrys

R-Tech Materials			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Sefydlwyd R-Tech Materials yn 2002. Wedi'i leoli ym Mhort Talbot, mae'r cwmni wedi tyfu i gyflogi 45 o weithwyr ar draws pum adran: Dur, Cyfansoddion, Dŵr, Dadansoddol, ac Ymgynghoriaeth. Mae R-Tech yn darparu profion deunyddiau, ymgynghoriaeth, ymchwil a datblygu, ac astudiaethau achos, gan wasanaethu ystod eang o gleientiaid.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Oherwydd ehangu'r cwmni, mae angen optimeiddio'r lle sydd ar gael, a chyflwyno proses rheoli stoc fwy effeithlon. Cynyddu Diogelwch. Anelu at gynyddu elw o tua £647/m² i darged o £700/m²— gwelliant rhagamcanedig o dros 8%. Gweithredu a dangos arfer darbodus yn fewnol. 	<ol style="list-style-type: none"> Gan ddechrau gyda man storio a ddefnyddiwyd gan yr holl staff, gweithredwyd 5S. Cafodd eitemau nas defnyddiwyd neu ddiangen eu didoli a, lle bo modd, eu gwerthu am elw ychwanegol. Daeth rheoli stoc yn eitem ar yr agenda yng nghyfarfod y bwrdd gweithrediadau. Cafodd prosesau rheoli stoc a thag coch eu digideiddio gan ddefnyddio Monday.com, gyda chodau QR yn galluogi mynediad hawdd a safoni. Roedd cael cefnogaeth gan randdeiliaid yn hanfodol ar gyfer llwyddiant. Mae'r holl staff wedi ymgysylltu ac wedi'u hyfforddi mewn prosesau newydd, a chynlluniau i ymestyn y gwelliannau 5S i lawr y gweithdy. 	<ol style="list-style-type: none"> Adroddodd y staff fod y gweithle wedi dod yn llawer mwy effeithlon drwy athroniaethau main, gyda mynediad mwy diogel a haws at ddeunyddiau a llai o amser yn cael ei wastraffu yn chwilio am eitemau. Gwellodd hyn dryloywder ac atebolrwydd ar gyfer rheoli rhestr eiddo. Anelu at gynyddu elw o tua £647/m² i darged o £700/m²— gwelliant rhagamcanedig o dros 8%. Dangosodd y prosiect y gall atebion bach wneud gwahaniaeth mawr. Cynhyrchodd y broses le ar gyfer offer newydd.

Tata Steel (Shotton)			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Mae Gwaith Shotton Tata Steel yng Nglannau Dyfrdwy newydd ddathlu ei ben-blwydd yn 125 oed, ac mae'n cynhyrchu tua 500,000 tonn o ddur wedi'i orchuddio â metel a'i orffen ymlaen llaw bob blwyddyn ar gyfer amlen adeiladu, cymwysiadau domestig a defnyddwyr. Mae Tata Steel yn Shotton yn cynnwys dau brif fusnes; Colors a Building Systems sy'n cyflogi tua 800 o bobl.</p>	<p>Gyda Chyllell Aer yn achosi diffygion marciau rhwbio gan arwain at ddirywiadau ar Radd 255 ar gyflymderau Llinell sy'n fwy na 160 yng Nghydodod y Cyllell Aer.</p> <p>Y diffyg sy'n cyfrannu fwyaf (yn ôl tunelledd) yw marciau rhwbio. Y targed yw lleihau gwastraff 140t i 0 rhwng Ionawr a Hydref 2025.</p>	<ol style="list-style-type: none"> Treuliodd y grŵp bedwar mis yn casglu data sylfaenol, a dadansoddiad achos ac effaith. O fewn 3 mis i'w cwrs Lean Start, roeddent yn gweithredu gwrthfesuau ar gyfer y mater ac yn casglu canlyniadau a fydd yn dod i ben ym mis Mawrth 2026. 	<ol style="list-style-type: none"> Erbyn Mawrth 2026, pan fydd yr holl wrthfesuau wedi'u cwblhau, mae Tata Steel Shotton yn credu y gallant gyflawni targed o sero, gan arbed £116k y flwyddyn. Yn ogystal, gellid arbed tua £400k oherwydd manteision canlyniadol o ddatrys y broblem hon.

Blackwood Engineering			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Mae Blackwood Engineering wedi bod yn darparu cynhyrchion a gwasanaethau o safon i'w cleientiaid ers dros 75 mlynedd. Maent yn gweithio ochr yn ochr â brandiau blaenllaw fel cyflenwyr pwysau gwrthbwysau a chastiau i'r diwydiant adeiladu a pheiriannau trwm.</p> <p>Mae cydrannau'n cael eu cyrchu'n fyd-eang i safonau ansawdd a phrosesu llym, gan sicrhau bod gofynion cwsmeriaid yn cael eu bodloni'n gyson. Caiff peintio a gorffen eu perfformio'n lleol yn ôl manylebau cwsmeriaid.</p>	<p>Y nod drwy gydol y prosiect yw gwella ein cynhyrchiad o ran 579-1422.</p> <p>Amser safonol: 17,339 munud Amser delfrydol: 13,250 munud</p> <p>Amcanion:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Lleihau trin rhannau lluosog, ac amser arweiniol 2. Dileu ailweithio oherwydd diffygion arwyneb (e.e., pothellu). 3. Gwella lechyd a Diogelwch yn yr ardal Trin Deunyddiau ar lawr y siop baentio. 	<p>Cadwyd stoc fawr o ran 579 – 1422 mewn storfa nad oedd wedi'i rheoli tymheredd am 11,100 munud. Gallai hyn arwain at broblemau gyda diffygion arwyneb a fyddai'n golygu bod angen ailgychwyn y broses eto. Gan weithio gyda'r trinwyr deunyddiau, creodd Blackwood Engineering gynlluniau ar raddfa fawr o ardal trin deunyddiau'r siop baentio i wella'r cynllun, dileu trin dwbl a gwella llif parhaus y cynnyrch. Gweithredodd y cwmni 10 ardal ar gyfer y 579 – 1422 pan fyddant yn y broses halltu. Caniataodd hyn i'r cwmni drosglwyddo'r rhan yn uniongyrchol i'r broses yn lle "trin dwbl" i ardal storio.</p> <p>Roedd Blackwood Engineering yn gwybod bod hyd y lori yn 4.2m, cylch troi yn 0.7m, cliriad yn 0.6m a maint yr eil yn 5.5m.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gyda'r cynllun gwell, gostyngwyd yr amser trin 70% trwy gael gwared ar ddau symudiad FLT ac ailgynllunio llawr y siop. 2. Gostyngiad o 100% mewn ailweithio - oherwydd ailgynllunio a dod â stoc i mewn gan atal diffygion arwyneb. Roedd hyn yn caniatáu i fwy o staff gael stoc wedi'i baratoi drwodd, a'i brosesu'n gyflymach. O 17,339 munud i 12,495 a dim ailweithio. 3. Arweiniodd ailgynllunio ardal trin deunyddiau'r siop baentio at ryngweithio lleiaf posibl rhwng cerbydau a cherddwyr, gan flaenoriaethu diogelwch yn yr ardal, gyda llwybr cerdded 750mm rhwng y llochesi ar gyfer mynediad diogel wedi'i greu, a pharthau cyrraedd craen a chodi diogel wedi'u nodi.

Fitzgerald Plant Services			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Ers 2007 mae Fitzgerald Plant Services yn ddarparwr gwasanaethau arbenigol o fewn y diwydiannau rheilffyrdd ac adeiladu, gan ddarparu gwasanaethau atgyweirio, cynnal a chadw, uwchraddio a gweithgynhyrchu ledled y DU.</p> <p>Mae'r cwmni sydd wedi'i leoli yng Nghwmbrân, De Cymru bellach yn cyflogi mwy na 100 o bobl gan gynnwys dros 50 o beirianwyr gwasanaeth ledled y wlad. Mae'r cwmni'n dal contractau cynnal a chadw mawr gyda llywodraethau lleol a Network Rail gwerth dros £30m ac yn darparu cymorth i dros 300 o gwsmeriaid.</p>	<p>Mae taflenni swyddi peiriannydd sydd wedi'u cwblhau'n anghywir yn cymryd hyd at 2 awr i'w cywiro, cyn y gellir anfonebu'r cwsmer.</p> <p>1. Targed SMART a osodwyd ym mis Mai 2025 i leihau nifer y taflenni swyddi sydd wedi'u manylu'n anghywir a gwblheir oddi ar y safle o 50% i 10% erbyn 30 Medi.</p> <p>2. Diwygio taflen swyddi newydd, cynhyrchu canllaw 'Sut i' wneud a chynyddu hyfforddiant.</p>	<p>1. Gan ddefnyddio gweithgaredd Datrys Problemau Ymarferol (PPS), nodwyd nad oedd 87% o ddogfennau sampl yn bodloni'r safonau gofynnol, ac roedd diffyg manylion penodol yn y taflenni swyddi hynny a gwblhawyd oddi ar y safle o dasgau gwasanaethu offer.</p> <p>Cyfrifwyd hyn i 440 awr yr wythnos yn gweithredu cywiriadau. Mewn termau ariannol, £6,000 yr wythnos mewn amser gwaith coll neu £320,320 y flwyddyn.</p> <p>2. Ar ôl dadansoddiad Achos ac Effaith, roedd rhai ffactorau allan o'n rheolaeth, ond gyda hyfforddiant lleiaf, roedd diffyg proses cwblhau dogfennau safonol yn achosion uniongyrchol a gellid eu gwella. Gweithredwyd cynllun hyfforddi dechreuwyd newydd ynghyd â'r daflen swyddi ddiwygiedig.</p>	<p>Ddeufis ar ôl gweithredu'r daflen swyddi newydd, gostyngodd nifer yr oriau cywiro'r wythnos i 50 (o 440 awr) gan arbed yr hyn sy'n cyfateb i £283,920 y flwyddyn.</p>

Welsh Blood Service			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Mae Gwasanaeth Gwaed Cymru yn is-adran o Ymddiriedolaeth GIG Prifysgol Felindre sy'n gyfrifol am gasglu gwaed yng Nghymru, ac am ddsbarthu cynhyrchion gwaed i ysbytai o fewn y wlad.</p> <p>Y Labordy Imiwnohaematoleg Celloedd Coch (RCI) yn Tonysguboriau yw'r ganolfan atgyfeirio ar gyfer pob ymchwiliad RCI cymhleth yng Nghymru. Caiff rhoddion eu prosesu a'u profi yn y labordai sydd wedi'u lleoli yn Tonysguboriau, Llantrisant, cyn eu dosbarthu i ysbytai cwsmeriaid ledled Cymru.</p>	<p>O dan Gytundebau Lefel Gwasanaeth - Gwasanaeth Gwaed Cymru gydag ysbytai cwsmeriaid, mae amseroedd troi RCI ar gyfer atgyfeiriadau nad ydynt yn rhai brys wedi'u gosod ar 90% o fewn 5 diwrnod gwaith. Nid oedd y targed hwn yn cael ei gyrraedd, ac roedd y prosiect yn anelu at fynd i'r afael â'r bwlch hwn.</p> <p>1. Lleihau nifer yr ymchwiliadau gwrthgyrff ysbyty anghyflawn ar Ddiwrnod 4, i gyd-fynd â safonau ansawdd ysbytai a meincnodau patholeg cenedlaethol erbyn 18 Medi 2025.</p>	<p>Monitrodd y grŵp nifer a math y samplau gwaed a dderbyniwyd a nododd y pwynt digwyddiad ar ddiwrnod 4. Ar ôl gweithredu dadansoddiad Fishbone a'r '5 Whys', roedd achosion sylfaenol yn cynnwys cymysgedd sgiliau amhriodol fesul shift a chyfyngiadau gyda hyfforddiant staff, ynghyd â diffyg dogfennaeth llif gwaith safonol.</p> <p>Gellid cywiro'r cymysgedd cywir o sgiliau ymhlith staff a gwneud y mwyaf o effeithlonrwydd ac ansawdd gwasanaeth, a gwellaodd asesiad llif gwaith a gweithdrefnau awdurdodi gydymffurfiaeth a lleihau gwallau.</p>	<p>Mae rhaglen Lean Start wedi bod yn brif ysgogydd trawsnewid o fewn y gwasanaethau labordy, gan alluogi'n uniongyrchol y gwelliannau sylweddol a chynaliadwy a welir bellach mewn amseroedd troi Imiwnohaematoleg Celloedd Coch (RCI). Drwy ailgynllunio prosesau, cael gwared ar wastraff, a grymuso staff i arwain newid, mae'r rhaglen wedi creu llif gwaith mwy effeithlon, cyson a gwydn.</p> <p>O ganlyniad, mae perfformiad RCI wedi codi ymhell y tu hwnt i ddisgwyliadau, gyda'r canlyniadau diweddaraf yn cyflawni 99% o brofion gwaed wedi'u cwblhau o fewn pum niwrnod yn erbyn targed Dangosyddion Perfformiad Allweddol o 90%. Mae hyn yn dangos effaith glir a mesuradwy Lean Start ar ddibynadwyedd gwasanaeth ac yn ategu hyder parhaus gan ysbytai a chleifion.</p>

General Dynamics			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Roedd cyfleuster integreiddio cydosod a phrofi General Dynamics ym Merthyr Tudful yn cyflenwi cerbydau arfog Ajax a Foxhound ar gyfer Byddin Prydain. Mae'r safle yn 57 erw, gyda 236,000 troedfedd sgwâr o lle gweithgynhyrchu hyblyg gyda nifer o linellau cydosod, a rheoli ansawdd. Mae General Dynamics yn un o gwmnïau amddiffyn mwyaf y DU ac yn brif gyflenwr i'r MOD.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lleihau amser pwls cyfartalog Llinell B o 151 munud i 100 munud erbyn Hydref 2025. 2. Mynd i'r afael â gwraidd yr aneffeithlonrwydd - argaeledd tryciau pwmp tacl, cynllun y llinell, a diffyg gweithdrefnau safonol. 	<p>Mae gan bob llinell gydosod 10 proses. Mae "pwls llinell" yn symud cerbyd a'r holl rannau ar gyfer y cerbyd o orsaf i orsaf i bob pwrpas.</p> <p>Cynhaliwyd dadansoddiad ynghylch nifer y staff a gyflogwyd yn ystod prosesau, nifer y paledi ac amser symud fesul pwls, ac argaeledd offer ychwanegol a ddefnyddir mewn gwahanol gamau. Nododd hyn gyfranwyr at yr oedi, a phrosesau 5-7 oedd y troseddwy'r gwaethaf. Ar ôl gofyn i'r '5 Whys', rhoddwyd nifer o wrthfesurau ar waith, gan gynnwys gwasgaru'r pwls i sicrhau'r defnydd mwyaf effeithlon o aelodau.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cyflawnwyd gostyngiad amser pwls cyfartalog o hyd at 60 munud y pwls. Cyflawnodd y tîm ostyngiad rhagamcanedig o 21 diwrnod yn yr amser cylchred o'r dechrau i'r diwedd ar draws cylchred oes rhaglen Ajax. 2. Trwy waith prosiect main, nodwyd bod yr amseroedd pwls aneffeithlon ar linell B yn ystod prosesau 5-7. Arweiniodd gwrthfesurau at lif prosesau gwell, oedi llai a chyfathrebu gwell. 3. Mae General Dynamics wedi cyflwyno hyn i'r llinellau eraill i safoni'r broses ar draws llawr y siop. 4. Mae'r cwmni bellach yn mynd trwy gynllun llawr siop newydd ar hyn o bryd, felly pan fydd y newidiadau wedi'u gwneud, byddant yn ailgyflwyno'r taflenni pwls gan gydlynwyr tîm i'w llenwi a'u monitro. 5. Trwy gylchoedd Cynllunio-Gwneud-Gwirio-Gweithredu (PDCA) ac arbofi sy'n seiliedig ar ddata, nododd y tîm y dull mwyaf effeithiol, gan alluogi gweithredu dull gweithio safonol yn llwyddiannus ar draws y llinellau cydosod.

Eriez Magnetics Europe Ltd			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Sefydlwyd Eriez ym 1942 yn Pennsylvania. Mae'r cwmni'n canolbwyntio ar ddatblygu offer gwahanu magnetig, arnofio, canfod metel a thrin deunyddiau. Mae'r cwmni'n cyflogi dros 1,000 o bobl yn fyd-eang.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Roedd Eriez yn tangyflawni eu targed wythnosol ac roedd angen iddynt gynyddu allbwn wythnosol Magnetau Gorbant o 21 i 28 uned. Y bwch rhwng y gwir a'r targed yw 7 yr wythnos, gostyngiad o 25% yn yr allbwn. 2. Gwella prosesau rheoli stoc a storio cyfredol. Mae rheoli stoc gwael wedi bod yn arwain at archebion hwyr, problemau cyflenwyr yn danfon rhannau'n hwyr, a/neu'r nifer anghywir o rannau a archebwyd. 3. Gweithredu cyfarwyddiadau gwaith safonol yn y warws 	<p>Nododd Eriez dagfeydd yn eu prosesau a chyflwynodd wrthfesurau i gau'r bwch cynhyrchu wythnosol.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nododd dadansoddiad o'r prif broblem gan ddefnyddio graff Pareto a dadansoddiad achos gwreiddiol y tagfeydd. Dangosodd hyn mai'r prif reswm dros dangyflawni'r targed wythnosol oedd oherwydd prinder rhannau. Yn benodol, nodwyd gorchuddion pinsio wedi'u torri â laser yn Ardal Gynhyrchu Magnet Gor-band fel y prinder mwyaf. Gweithredwyd Gwelliannau Rheoli Warws a Stoc. Lleoliadau storio wedi'u labelu'n glir ar gyfer gorchuddion pinsio RH a LH. (Dangoswyr rhifol gweladwy fel IDau rac a rhifau rhannau fel E0001219 ac E0001220). 2. Gweithredwyd gwrthfesurau i safoni prosesau: Cafwyd gafael ar dorwr laser mewnol. Cymerodd tîm ymroddedig yn yr adran brynu reolaeth dros faterion cyflenwi gan gau'r bwch yn yr allbwn wythnosol. System gynllunio fyw, adnabod rhannau a disgyblaeth well. Gweithredwyd lleoliadau warws pwrpasol - cynyddodd lleoliadau a labeli newydd ar gyfer gorchuddion pinsio reolaeth archebion. Proses storio, labelu ac adnabod rhannau gwell. Prosesau safonol a pherchnogaeth wedi'i gweithredu. Arferion gorau wedi'u cyflwyno gan gwmnïau cysylltiedig eraill. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mae Eriez wedi cyflawni eu nod o beidio â chael prinder rhannau gorchudd plât pinsio ar gyfer adeiladu magnetau Gorbant 2. Mae Eriez hefyd wedi cynyddu allbwn wythnosol yn gyson o 21 uned i 28 uned yr wythnos. Mewn gwirionedd, rhagorodd y cwmni i 30 uned a mwy yr wythnos. <p>Arweiniodd rhannu Yokoten at gwmnïau cysylltiedig eraill Eriez yn cyflwyno prosesau gwell.</p> <p>Mae safoni wedi'i ymestyn ledled y safle, ac adroddodd y tîm am well cywirdeb gwneud penderfyniadau a llai o dybiaethau.</p>

Lion Laboratories			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Mae Lion Laboratories yn arweinydd byd-eang ym maes cyflenwi dyfeisiau profi anadl electronig, sy'n cael eu cynhyrchu â llaw ar y safle yn ei bencadlys yng Nghymru. Defnyddir cynhyrchion y cwmni gan heddluoedd ledled y byd gan gynnwys y DU, Denmarc, Malaysia, Gwlad Thai, Oman, y Swistir, Namibia ac Awstralia.</p>	<p>1. Lleihau nifer y cwynion gan Gwsmeriaid, o 2.39 -1% y flwyddyn. (Gwahaniaeth: 1.39%). Yn benodol, dileu'r llwyth byr o darnau ceg (40%) o'r ardal becynnu wrth wneud hynny, lleihau cwynion cwsmeriaid. Gwella ansawdd cynnyrch, a gwella effeithlonrwydd gweithredol sy'n ymwneud â chynhyrchion a gynhyrchir ac a anfonir.</p>	<p>Problem Flaenoriaethol: Cludiant Byr o Darnau Ceg. Datgelodd Dadansoddiad Achos Gwraidd, gwelliannau 5S, Achos ac Effaith a Chanfyddiadau '5 Whys' faterion allweddol. Roedd hyn yn cynnwys, nid oedd gweithredwyr wedi'u hyfforddi i weithio cyfarwyddiadau, roedd darnau ceg wedi'u storio yn y lleoliad anghywir, roedd ardaloedd storio yn anhrefnus ac nid oedd unrhyw wiriadau allanol. Roedd yna hefyd reolaethau rheoli WIP gwan, tynnu sylw yn ystod pecynnu, dim safoni gweithfannau ac roedd stoc anghywir gan gyflenwyr a rhannau wedi'u difrodi.</p> <p>Datblygwyd a chyflwynwyd gwrthfesarau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Adolygwyd safonau proses a chrëwyd cyfarwyddiadau gwaith ar gyfer pob gweithiwr. - Gweithredwyd ardaloedd gwiriadau ansawdd ar ôl pecynnu. - Cofnodwyd gwiriadau ar stoc sy'n dod i mewn a chofnodi unrhyw gludo byr a difrod. - Cynhyrchwyd cynllun ffurfiol o storfeydd a gweithredwyd arwyddion. - Safonwyd cynllun gweithfan gan sicrhau ardaloedd gwaith taclus a chliriach. 	<p>Pwysleisiodd y prosiect bwysigrwydd gwelliant parhaus a dysgu yn dilyn data, osgoi rhagdybiaethau, rhannu canlyniadau, a chwblhau pob gwrthfesar.</p> <p>Gwell rheolaeth adnoddau.</p> <p>Unffurfiaeth prosesau gwaith.</p>

Litelok			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Sefydlwyd Litelok yn 2013, ac maen nhw'n cynhyrchu cloeon beiciau a beiciau modur o'u ffatri sy'n cael ei phweru gan yr haul yng nghanol De Cymru.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Defnyddio 3S (Trefnu, Gosod, Disgleirio), i ailasesu eu hystafelloedd cydosod X1 ac X3 2. Nodi a dileu gwastraff yn y broses Warws. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ar ôl gwyllo'r broses fel tîm yn yr ystafell ymgynnull, cyflwynodd Litelok 3S. Dileodd Litelok wastraff, gyda dim ond y swm gofynnol yn yr orsaf. Labelwyd y cydrannau a'u gwneud yn fwy gweledol. Cyflwynwyd lonydd stoc, lefelau isafswm ac uchafswm a rhoddwyd y blychau ar olwynion. Mae rasio bellach yn benodol ar gyfer cynnyrch X1 ac X3 ac mae wedi'i symud i ardal sy'n haws i'w hanfon. 2. Yna ailadroddodd Litelok y broses hon yn y Warws, gan ymgysylltu â'r staff am fewnbwn. Drwy sicrhau mai dim ond cydrannau angenrheidiol sydd ar y fainc waith, tynnwyd yr holl is-gynulladau a chreu cynhyrchu llif darn sengl, gyda chynhyrchiad y dyddiau canlynol wedi'i osod o dan y fainc. 	<p>Dechreuodd cyflwyno'r 3S i'n gweithle nodi rhywfaint o wastraff ychwanegol nad oedd Litelok wedi'i weld o'r blaen. Nid oedd gan Litelok unrhyw ddelwedd o'r hyn yr oeddent yn ei gynhyrchu a dim ffordd o fesur cynnydd.</p> <p>Mae'r cwmni wedi gweithredu system andon sylfaenol. Mae gan staff fynediad ar unwaith i'r holl wybodaeth bellach: Cyfrolau, cynhyrchiad fesul awr, targedau tasgau, dileu papur ac ar-lein ar gyfer problemau uniongyrchol. Gellir rhannu hyn ledled yr adeilad nawr.</p> <p>Nid yw Litelok wedi gorffen gyda'r 3S a hoffent wella'r hyn maen nhw'n ei wneud ymhellach. Mae'r cwmni bellach yn edrych ar S arall a fydd yn STANDARDIZE.</p>

Archwood Group			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	GWEITHREDOEDD	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Wedi'i sefydlu dros 150 mlynedd yn ôl, mae Richard Burbridge, rhan o Grŵp Archwood, yn wneuthurwr cynhyrchion pren o ansawdd uchel, gan gynnwys mowldinau, grisiau, a balwstradau awyr agored.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lleihau gwastraff Pren Caled 25% drwy'r CML o bren lled ar hap. Arbediad targed o £60k. 2. Gwella gwybodaeth mewn Gweithrediadau o amgylch prosesu Pren Caled drwy'r CML. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cyflwynwyd gweithdrefnau safoni prosesau (SOP) ar gyfer y CML a Chynllunio. 2. Cyflwynwyd cyfuniadau newydd o feintiau ar Orchmynion Gwaith i wella optimeiddio. 3. Caffaelwyd pren caled amgen am gostau uwch i helpu i leihau gwastraff a chostau cyffredinol deunyddiau. 4. Caffaelwyd a gosodwyd llafnau newydd. Llafnau 4mm i 2.6mm i gynhyrchu gwell optimeiddio lle mae goddefiannau meintiau yn dynn. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arbedion o 65% wedi'u cyflawni tuag at y targed o £60k. Cyfanswm hyn oedd arbediad o £39,000. 2. BOMs wedi'u diweddarau gyda chanran sgrap newydd ar bren caled wedi'i gysylltu â'r CML. 3. Ymwybyddiaeth gynyddol o wastraff mewn gweithgynhyrchu gyda gwybodaeth y gellir ei chymhwyso i feysydd gweithgynhyrchu eraill.

Teledyne Qioptiq (2)			
PROFFILIAU'R CWMNI	AMCANION	Gweithredoedd	CANLYNIADAU ALLWEDDOL
<p>Mae Teledyne Qioptiq yn gyflenwr blaenllaw yn y sector electroneg awyrofod ac amddiffyn, gyda hanes sy'n dyddio'n ôl i'r 1960au.</p>	<p>1. Lleihau costau sgrap sy'n cyfateb i £48,000 (13.83%) oherwydd torri deunydd. Mae £30,000 o'r toriadau hyn yn ymwneud yn benodol â gwydr o'r math CMG.</p>	<p>1. Cynhaliwyd dadansoddiad o'r Achos Gwraidd a chyflwynwyd cyfres o wrthfesurau mewn gwahanol gamau o gynhyrchu i leihau gwastraff.</p> <p>Mae'r gwiriadau safonol canlynol bellach wedi'u rhoi ar waith:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Amnewid cwpanau sugno – newid deunydd i silicon i sicrhau gwell glynu wrth y gwydr a llai o ddiferion yn y gwydr. - Mae gorsafoedd Batri Ailwefradwy ar gyfer y Pennau Sugno bellach yn cael eu newid bob dydd am 6am. Mae hyn yn lleihau draeniad batris a gwydr yn disgyn gan achosi torri. - Lleihau pwysedd aer gynnau chwythu i 1.75 ledled y ffatri gan leihau toriadau. - Mae gwiriadau gwrth-statig wedi'u rhoi ar waith. - Lleihau'r nifer uchel o bwyntiau cyffwrdd gan leihau toriadau. Fel dewis arall, adolygwch yr opsiwn o lwytho robotiaid yng nghyfnod archwilio'r Lehr. 	<p>1. Mae costau sgrap wedi'u lleihau 85% mewn toriadau yn y Lehr/archwiliad o fewn 6 mis yn dilyn nodi man digwydd y toriad.</p> <p>Manteision eilaidd: arbedion cost amcangyfrifedig ychwanegol o £30,000 ar draws cynhyrchion gwydr eraill oherwydd effeithiau eilaidd cadarnhaol gwrthfesurau.</p>